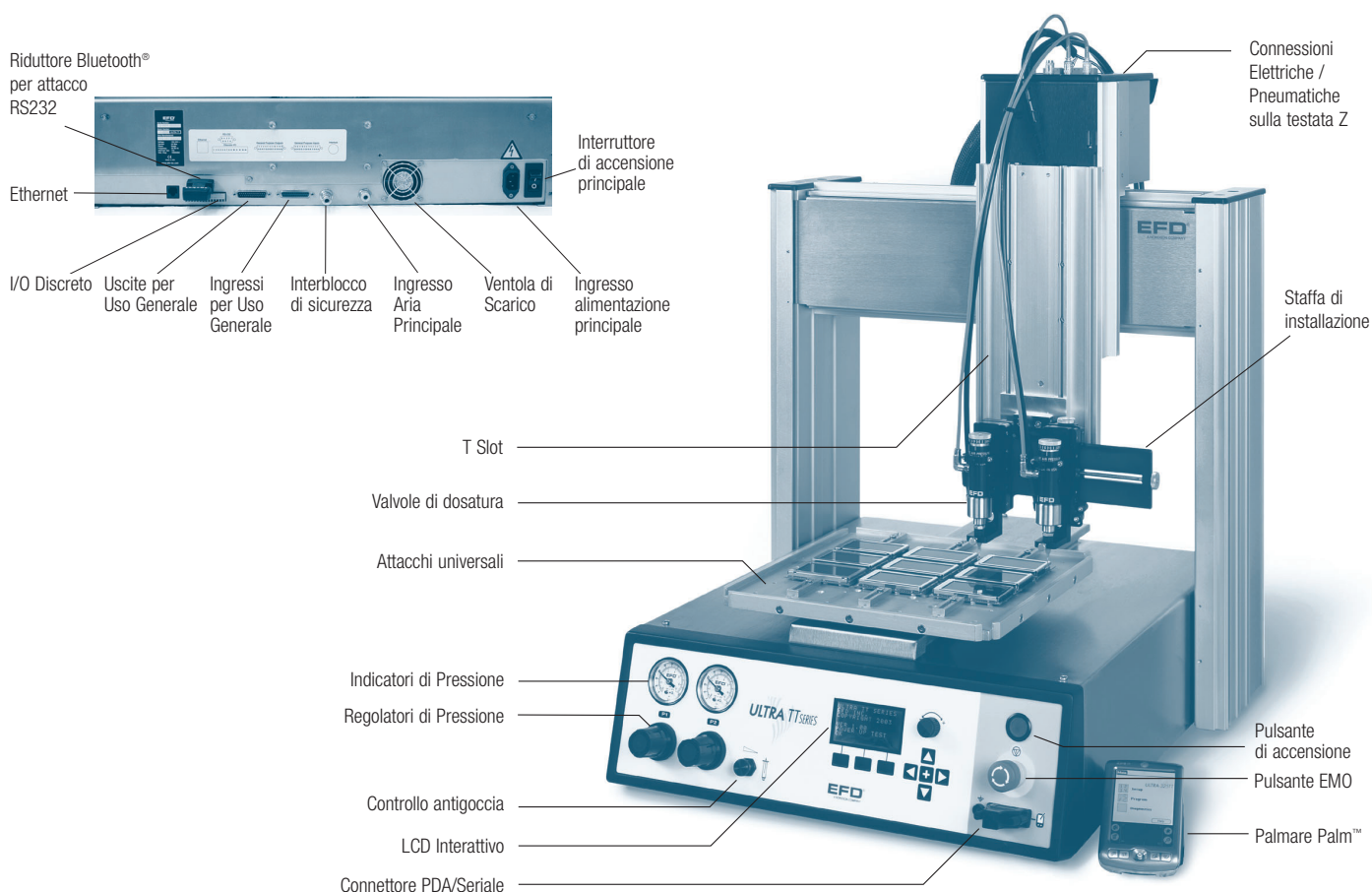
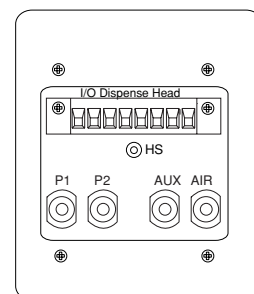


Guida all'Installazione Quick Start



Configurazione Valvola/Dispositivo Erogatore

Modelli valvole EFD	Connessioni pneumatiche (di attuazione)	Connessioni pneumatiche (di atomizzazione)	Connessione Pressione del Fluido
752V-UHSS	P1	N/A	P2 o Aria Ausiliare
725DA-SS	P1	N/A	P2 o Aria Ausiliare
725HF-SS	P1	N/A	P2 o Aria Ausiliare
740V-SS	P1	N/A	P2 o Aria Ausiliare
736HPA	P1	N/A	P2, Aria Ausiliare o da rete del cliente
780S-SS	P1	P2	Aria Ausiliare
790	Terminale 1+ Terminale 2 -	N/A	P2 Selezionabile per pressione pulsata o costante
Serbatoio per Siringa 0~100 psi	P1	N/A	Come per l'attuazione
Serbatoio per Siringa 0~30 psi	P2	N/A	Come per l'attuazione
5800MP	P1	N/A	Come per l'attuazione
HP4X	P1	N/A	Come per l'attuazione
HP7X	P1	N/A	Come per l'attuazione
2800	N/A	N/A	N/A



P1 = 0~6,89 bar (0~100 psi)
P2 = 0~2 bar (0~30 psi)

Configurazione in 7 facili passi

Elettrico

1

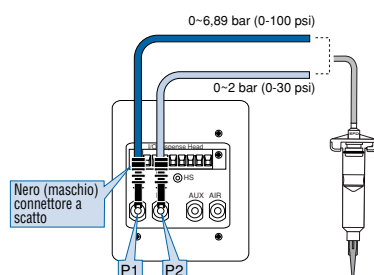
Usando il cavo di alimentazione - fornito in dotazione - collegare la macchina ad una sorgente elettrica monofase 100 ~ 240VAC. La macchina utilizza un sistema di alimentazione auto-regolante e funziona a tutte le tensioni comprese nell'intervallo indicato. La connessione elettrica è situata sul retro della macchina, a sinistra.

Montaggio

3

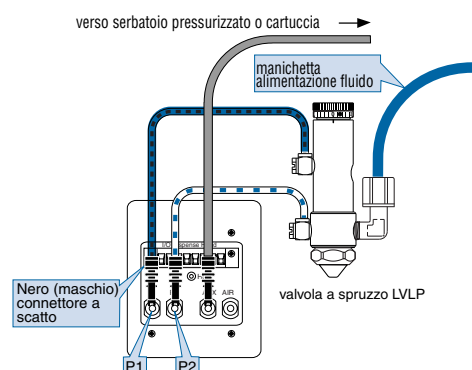
Passo 3: Serbatoio per Siringa

Individuare e installare la staffa universale per serbatoi (n. 700814). Inserire i pin di fissaggio nei fori situati sulla piastra posteriore nel modo corrispondente alle dimensioni del serbatoio da utilizzare. Inserire l'estremità del serbatoio con l'attacco luer nella sede di arresto del serbatoio e avvitare il serbatoio sul supporto. Installare l'adattatore per serbatoi e inserire il connettore rapido maschio nel connettore P1 0-6,89 bar (0-100 Psi) per la dosatura di fluidi ad alta viscosità, o P2 0-2 bar (0-30 Psi) per la dosatura di fluidi a bassa viscosità. Installare l'ago erogatore all'attacco luer lock del serbatoio siringa.



Passo 3: Valvola di Ingresso Multi Air

Inserire la valvola sull'apposita staffa. Installare la staffa della valvola sulla macchina. Collegare la linea pneumatica pulsata al connettore P1 e quindi collegare l'aria pulsata dell'ugello al connettore P2 sulla parte superiore della testata Z. L'aria del serbatoio del fluido è collegata con il connettore aria ausiliare sulla parte superiore della testata Z.



Sensore di Altezza

4

Regolare la sonda del sensore di altezza in modo che sia posizionata all'incirca 25,0mm al di sopra dell'ago erogatore quando la sonda non è in azione. Il sensore di altezza è collegato con il retro della piastra Z. In questo modo si lascia all'ago erogatore spazio sufficiente per raggiungere i pezzi evitando che la sonda crei ostacoli. Per effettuare gli aggiustamenti necessari allentare la vite di arresto della sonda e far scivolare la sonda verso l'alto o verso il basso. Stringere esclusivamente a mano; non stringere eccessivamente la vite di arresto della sonda per evitare che la sonda stessa subisca deformazioni. In questo modo si dovrebbe ottenere un offset di circa 22mm tra l'ago e la sonda. Per completare la configurazione della macchina occorrerà eseguire il "setup" dell'offset come descritto nella sezione del manuale relativa alla configurazione.

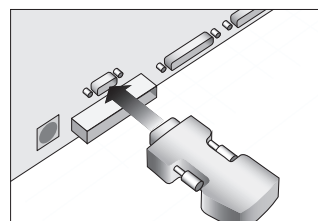
Avvio

6

Rimuovere il bullone nell'angolo destro superiore della piastra Z. Il bullone è stato inserito per impedire movimenti della slitta sull'asse Z durante il trasporto.

Connettere il riduttore Bluetooth® al connettore RS232 sul retro di Ultra TT. Accendere l'interruttore di accensione principale sul retro della macchina (ON). Resetare l'interruttore EMO sul pannello frontale, quindi premere il pulsante di accensione verde per avviare la macchina. Accertarsi che il LED sul riduttore Bluetooth lampeggi.

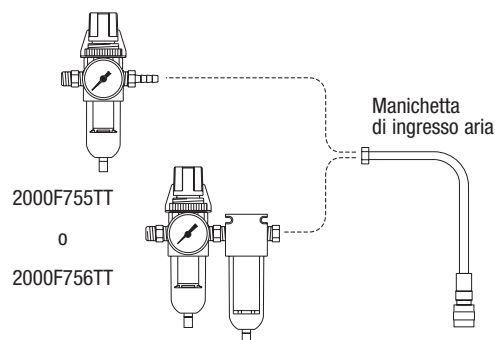
Avviare il software EFD sul proprio palmare PDA. Entrare in strumenti (Tools) e aprire la finestra Bluetooth. Premere Discover e attendere finché nella lista dei dispositivi appare Socket n. 1. Evidenziare il dispositivo e premere Connect. Quando si apre lo schermo Security, digitare "1234" e premere OK. Non barrare la casella "add to trusted device list" (aggiungi all'elenco dei dispositivi di fiducia). Attendere il messaggio "Connection established to selected device" (connessione col dispositivo richiesto stabilita). Premere Done. Tornare allo schermo principale e selezionare Setup; compare il messaggio "Dispenser is about to Home". Premere OK per portare la macchina in home.



Aria

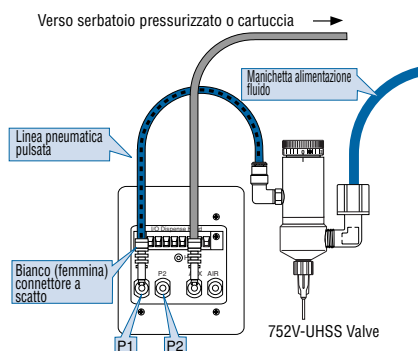
2

Usare tubazioni da 6mm OD per connettere la linea pneumatica all'ingresso aria principale posto sul retro della macchina. È importante utilizzare aria asciutta, pulita e filtrata. Si raccomanda di inserire un dispositivo 2000F755TT (regolatore per filtri da 5 micron) o 2000F756TT (comprende un filtro coalescente) tra la rete di alimentazione pneumatica di fabbrica e il sistema Ultra TT.



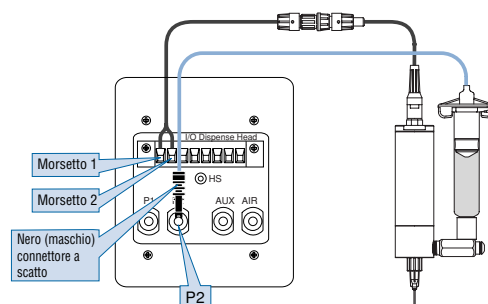
Passo 3: Valvola di Ingresso Single Air

Inserire la valvola sull'apposita staffa. Installare la staffa della valvola sulla macchina. Collegare la linea pneumatica pulsata al connettore P1 sulla parte superiore della testata Z. L'aria del serbatoio del fluido è collegata con il connettore P2 o con il connettore aria ausiliare sulla parte superiore della testata Z. Il contenitore del fluido dovrebbe essere collocato sul lato della macchina oppure, se si utilizzano serbatoi a cartuccia, installato sui T-slot della piastra Z.



Passo 3: Valvola a coclea

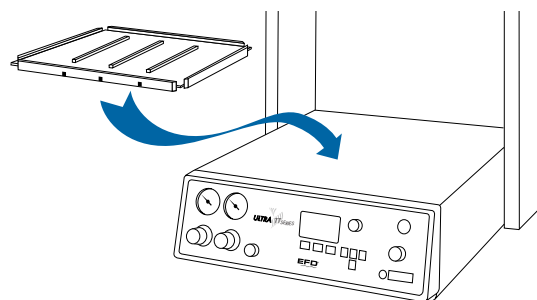
Inserire la valvola a coclea 790 sulla relativa staffa (n. 700806). Installare la staffa della valvola sulla macchina. L'aria del contenitore del fluido è collegata con il connettore P2 sulla parte superiore della testata Z. Il polo marrone (+) è collegato con il morsetto 1 e quello bianco (-) è collegato con il morsetto 2 del connettore a (4) posizioni, sulla parte superiore della testata Z.



Piatto di lavorazione

5

Installare il piatto universale EFD (n. 7007-300 o n. 7007-500) o il proprio piatto di lavorazione. Assicurarsi che il tutto sia in piano. Nota: I disegni in scala per il carrello Y sono disponibili sul CD-ROM fornito in dotazione con la macchina. Attenzione: Il mancato posizionamento in piano dei sostegni di lavoro può originare difficoltà al momento della programmazione.



Programmazione

7

Seguire le istruzioni del tutorial contenuto nel manuale operativo su CD-ROM. In questo modo imparerete a programmare tutti gli elementi essenziali del programma di dosatura dei fluidi. Prima di tentare la prima programmazione leggere il manuale. In caso di dubbi sul vostro nuovo sistema Serie Ultra TT Automation, contattate EFD o i suoi rappresentanti autorizzati.

Suggerimenti utili

- I parametri di Pressione, Velocità, Tempo e Dimensioni dell'Ago controllano le dimensioni del deposito. Sperimentate tutte e quattro le variabili per determinare l'applicazione ideale.
- Usare sempre l'ago del calibro più grande possibile rispetto alle dimensioni del deposito richiesto.
- Gli aghi rastremati consentono di ridurre drasticamente la pressione necessaria ad erogare i fluidi più densi.
- Come regola pratica, l'ago dovrebbe avere un diametro pari alle dimensioni del deposito desiderato al livello del substrato. Tali dimensioni possono cambiare, a seconda della pressione del fluido e della viscosità del materiale da erogare.
- Non erogare mai materiali bicomponenti non miscelati attraverso le valvole EFD. Provvedere sempre a premiscelare il materiale, quindi caricarlo e erogarlo direttamente dai serbatoi per siringa EFD.
- Se occorre un deposito in piccole gocce, provare diverse altezze di ritrazione e velocità. Questo consente spesso di ottenere risultati molto migliori.
- Quando si imposta la pressione sui regolatori, ridurre sempre la pressione al di sotto dell'intervallo desiderato prima di riattivare la pressione.
- Sostituire gli aghi il più spesso possibile; il materiale può accumularsi all'interno dell'ago riducendo la portata. Intervenire sulla pressione per compensare eventuali riduzioni del flusso è senz'altro un metodo non consigliabile per bilanciare riduzioni della portata.
- Quando occorre creare un nuovo offset per l'ago, individuare sul pezzo da lavorare un punto o una marca da utilizzare per orientamento dell'ago.
- Lavorando nei pressi di apparecchiature automatiche tenere sempre presenti le normali considerazioni sulla sicurezza.
- Rimuovere il bullone di fabbrica nell'angolo superiore destro della piastra Z.

Il Servizio di assistenza è a vostra disposizione al numero verde 800.240330.

EFD è presente in oltre 30 paesi con reti di vendita e assistenza.
Per maggiori informazioni, visitare il sito
www.efd-inc.it



Questa apparecchiatura è regolamentata dall'Unione Europea secondo la Direttiva WEEE (2002/96/EC).
Per maggiori informazioni sul corretto smaltimento dell'apparecchiatura consultare il sito www.efd-inc.com.

EFD®
A NORDSON COMPANY

EFD, Inc., è una società del gruppo Nordson
Via dei Gigli 3/B
20090 Pieve Emanuele - Milano
Telefono 02.90469249 fax 02.90782485
italia@efd-inc.com www.efd-inc.it